

GUANTE ACTIVEX X20 ARC FLASH

Cód. 05-02-020

ACTIVEX®

TALLAS S - M - L - XL

CARACTERÍSTICAS

- Guante revestido amarillo/negro
- Normas: EN 388:2016+A1:2018 // EN 407:2020
- Inherentemente resistente a la flama
- Forjado con materiales resistentes a la flama, la armadura perfecta para la protección a explosiones repentinas en industria de alto riesgo.
- Construido con un forro sin costuras y un recubrimiento para agarre táctil de alto desempeño, cada guante ha sido probado y diseñado para soportar las más extremas condiciones.
- Prueba de exposición al arco eléctrico: Determinación de la clasificación del arco (ATPV O EBT50) del material resistente a las llamas de los productos de protección para las manos.
- ARC Rating (ATPV): 12,4 cal/cm²
- HAF: 80,4%



RECUBRIMIENTO:

- Neopreno en la palma

CONTENIDO Y PORCENTAJES DE FIBRA:

- Aramida
- Acrílico
- Fibra de vidrio
- HPPE
- Spandex

APLICACIONES

- Industrias
- Minería
- Construcción

NORMAS



EN 388:2016+A1:2018



4442F

EN 407:2020



41XXXX



F2675/F2675M:2019
(Arco eléctrico)

PRUEBA EN 388:

- 4 Abrasión
- 4 Corte
- 4 Rasgado
- 2 Punción
- F Resistencia al corte conforme ISO 13997

NORMA EN 407:2020

Protección frente a riesgos térmicos



DESCRIPCIÓN DE LA NORMA

Norma europea para guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego) la cual establece los niveles de rendimiento térmico, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los guantes de protección y otros equipos de protección de las manos para uso profesional, doméstico o de consumo con relación a su resistencia al calor y/o el fuego.



RESISTENCIA A LA INFLAMABILIDAD

Se estiran dos guantes enteros y se exponen a una llama de gas, uno durante 3 segundos y el otro durante 15 segundos. Una vez apagada la llama de gas, se mide el tiempo durante el cual el material sigue ardiendo o incandescente.

| Nivel | Post-combustión | Post-incandescencia |
|-------|-----------------|---------------------|
| 1 | ≤ 15 seg | Sin requisitos |
| 2 | ≤ 10 seg | ≤ 120 seg |
| 3 | ≤ 3 seg | ≤ 25 seg |
| 4 | ≤ 2 seg | ≤ 5 seg |

RESISTENCIA AL CALOR POR CONTACTO

Se colocan muestras del material de la palma del guante en cuatro placas térmicas cuya temperatura oscila entre 100 y 500 °C. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda la temperatura del lado opuesto del material en aumentar 10 °C a partir de una temperatura inicial de unos 25 °C.

| Nivel | Temperatura después de 15 segundos |
|-------|------------------------------------|
| 1 | 100 °C |
| 2 | 250 °C |
| 3 | 350 °C |
| 4 | 500 °C |

RESISTENCIA AL CALOR CONVECTIVO

Se exponen muestras del puño, el dorso y la palma del guante a la llama de un quemador de gas. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24 °C.

| Nivel | Segundos |
|-------|----------|
| 1 | ≥ 4 |
| 2 | ≥ 7 |
| 3 | ≥ 10 |
| 4 | ≥ 18 |

RESISTENCIA AL CALOR RADIANTE

Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24°C.

| Nivel | Temperatura después de 15 segundos |
|-------|------------------------------------|
| 1 | ≥ 7 |
| 2 | ≥ 20 |
| 3 | ≥ 50 |
| 4 | ≥ 95 |

PEQUEÑAS PROYECCIONES DE METAL FUNDIDO

Mide el número de gotas de metal fundido (0,5 g) en muestras de material, tomadas del dorso y la palma del guante, requeridas para aumentar la temperatura en 40 °C en el lado opuesto de la muestra.

| Nivel | Núm. de gotas de 0,5 g |
|-------|------------------------|
| 1 | ≥ 10 |
| 2 | ≥ 15 |
| 3 | ≥ 25 |
| 4 | ≥ 35 |

GRANDES CANTIDADES DE METAL FUNDIDO

Se vierte metal fundido sobre el material del guante para determinar el peso total de hierro fundido necesario para dañar la piel simulada (una lámina de PVC) colocada debajo del material del guante.

| Nivel | Gramos de hierro fundido |
|-------|--------------------------|
| 1 | 30 |
| 2 | 60 |
| 3 | 120 |
| 4 | 200 |